

# Technineige développe le télécontrôle de l'enneigement artificiel

## La société TECHNINEIGE implante ALERT dans ses systèmes d'enneigement artificiel

Ces dernières années ont été marquées par un enneigement capricieux de nos stations de sports d'hiver. Pour équilibrer les hauteurs de neige et garantir aux skieurs un enneigement optimum, les stations de ski se sont dotées de systèmes de fabrication de neige.

### Principe des canons à neige

Les canons à neige sont capables de fournir une quantité non négligeable de neige à la condition sine qua non que des températures suffisamment basses soient atteintes.

En effet, la fabrication de la neige est naturelle. Les canons se contentent de projeter dans l'atmosphère de minuscules gouttelettes d'eau qui au contact de l'air froid se cristallisent et forment de la neige.

Les stations qui désirent s'équiper de tels procédés doivent donc mettre en place tout un réseau de canalisation d'eau.

Ce réseau se compose d'un bassin de stockage de l'eau (généralement sous forme de lac artificiel), d'une station de pompage et d'un réseau de tuyaux acheminant l'eau sur chacun des canons à neige.

### La solution Technineige



La société Technineige s'est spécialisée dans l'enneigement artificiel et propose des systèmes complets entièrement sécurisés. Pour répondre aux nécessités de gestion d'astreinte et de localisation rapide des problèmes, la société Technineige a retenu le logiciel ALERT.

Les systèmes Technineige équipent une dizaine de stations en France. Parmi celles-ci, la station de sports d'hiver " Val d'Isère " qui compte 6 usines à neige garantissant 23 km de pistes constamment enneigées. Ou encore la station de " Megève ", qui utilise 154 canons à neige.

## **Le rôle du logiciel ALERT**

En premier lieu, ALERT permet d'effectuer des rappels de mise en route en prévenant les opérateurs concernés.

La surveillance du bon fonctionnement du système est assurée par ALERT. La pression du débit d'eau, qui conditionne la taille des gouttelettes, est ainsi surveillée. La température atmosphérique, facteur essentiel dans le procédé, est également sous surveillance. L'ensemble du système est aussi contrôlé en permanence et la moindre anomalie de communication informatique entre les systèmes est immédiatement signalée par ALERT.

## **Un résultat remarquable**

Ce système a permis une meilleure stabilité et qualité dans la fabrication de la neige.

De plus, la fabrication de neige se faisant surtout la nuit, il était délicat de surveiller cette qualité de neige.

Ainsi, grâce au système Technineige et à ALERT, les stations sont assurées de pouvoir toujours offrir une neige d'excellente qualité.